

বাংলাদেশ



গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা

কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

বহুপ্রতিবার, আগস্ট ২৮, ১৯৯৭

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়

প্রজ্ঞাপন

তারিখ, ১২ই ভাদ্র ১৪০৪/২৭শে আগস্ট ১৯৯৭

এস, আম, ও নং ১৯৭-আইন/৯৭-বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১ নং আইন) এর ধারা ২০ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলো সরকার নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল,
যথা :—

১। সংক্ষিপ্ত শিরোনাম।—এই বিধিমালা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭ নামে
অভিহিত হইবে।

২। সংজ্ঞা।—বিষয় বা প্রসংগের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালার,—

(ক) “অধিদপ্তর” অর্থ আইনের ধারা ৩ এর উপ-ধারা (১) এর অধীনে স্থাপিত পরিষেবা
অধিদপ্তর;

(খ) “আইন” অর্থ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১ নং
আইন);

(গ) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত যে কোন তফসিল;

(ঘ) “ধারা” অর্থ আইনের বে কোন ধারা;

(ঙ) “ফরম” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত যে কোন ফরম;

(চ) "স্থিতিমাপ" অথ মানমাত্রার চারিত্বিক বৈশিষ্ট্য;

(ছ) "স্থানীয় কর্তৃপক্ষ" অথ মেটেপ্রিলিটন এলাকায় সিটি কর্পোরেশন, পৌর এলাকার পৌরসভা, গ্রামীণ এলাকায় ইউনিয়ন পরিষদ।

৩। প্রতিবেশগত সংকটাপন এলাকা ঘোষণা।—(১) ধারা ৫ এর উপ-ধারা (১) এর বিধান অনুসারে কোন এলাকাকে প্রতিবেশগত সংকটাপন এলাকা (Ecologically Critical Area) হিসাবে ঘোষণা করার নিম্নলিখিত বিষয়সমূহ বিবেচনার রাখিবে, বধা :—

(ক) মানববসতি;

(খ) প্রাচীন স্মৃতিসৌধ;

(গ) প্রত্নতাত্ত্বিক স্থান;

(ঘ) অভয়ারণ্য;

(ঙ) জাতীয় উদ্যান;

(চ) গেম রিজার্ভ

(ছ) বন্যপ্রাণীর আবাসস্থল;

(জ) জলাভূমি;

(ঝ) ম্যানগ্রোভ;

(ঞ) বনাঞ্চল;

(ট) এলাকাভিত্তিক জীববৈচিত্র্য; এবং

(ঠ) এতদ্সংজ্ঞাত প্রামাণিক অন্যান্য বিষয়।

(২) প্রতিবেশগত সংকটাপন এলাকায় কোন কোন কর্ম বা প্রক্রিয়া চালু রাখা বা শুরু করা হাইবে না তাহা সরকার বিধি ১২ ও ১৩ এ বর্ণিত মানমাত্রা অনুসারে নির্দিষ্ট করিবে।

৪। স্বাক্ষ্য হানিকর ঘানবাহন।—তফসিল ৬ এবং ৭ এ উল্লিখিত মানমাত্রা অতিক্রমকারী ঘানবাহন পরিবেশের জন্য ক্ষতিকর ধোয়া স্থানের স্থানীয় বা স্বাক্ষ্য হানিকর ঘানবাহন বলিয়া গণ্য হইবে।

৫। পরিবেশ দ্রব্য বা ভাবকয় সম্পর্কিত আবেদনপত্র।—(১) ধারা ৮ এর উপ-ধারা (১) এর বিধান মোতাবেক ক্ষতিগ্রস্ত অথবা সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকাপ্রস্তুত কোন বাস্তি উক্ত ক্ষতি বা সম্ভাব্য ক্ষতির প্রতিকারের জন্য ফরম-১ অনুসারে মহাপরিচালকের নিকট আবেদন করিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) অনুসারে আবেদনপত্র প্রাপ্তির তিন মাসের মধ্যে মহাপরিচালক ধারা ৮ এর উপ-ধারা (২) এর বিধান অনুসারে আবেদনপত্রটি নিপত্তি করিবেন।

৬। নমুনা সংগ্রহের নোটিশ।—ধারা ১১ এর উপ-ধারা (৩) এর মত (ক) এর বিধান মোতাবেক নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তা সংশ্লিষ্ট স্থানের দখলবার বা এজেন্টকে ফরম-২ অনুসারে উক্ত কর্মকর্তা'র অভিথ্যায় সম্পর্কে নোটিশ থাদান করিবেন।

৭। পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের পর্যাতি।—(১) পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের উক্সেশনে
পরিবেশের উপর প্রভাব বিস্তার এবং অবস্থান অনুযায়ী শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পসমূহ নিম্ন-
বর্ণিত চারটি শ্রেণীতে বিভক্ত হইবে, যথা :—

- (ক) সবুজ;
- (খ) কমলাক;
- (গ) কমলা-খ; এবং
- (ঘ) লাল।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত শ্রেণীসমূহের অন্তর্ভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পসমূহের
বিবরণ তফসিল-১ এ প্রদত্ত হইয়াছে।

(৩) সকল শ্রেণীর বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্প এবং সবুজ শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাৱিত
শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্ৰে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান কৰা হইবে।

(৪) কমলাক কমলা-খ এবং লাল শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাৱিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের
ক্ষেত্ৰে সৰ্বপ্রথম অবস্থানগত এবং তৎপৰ পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান কৰা হইবে :

তাৰে শৰ্ত থাকে যে, কোন শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের আবেদনক্রমে এবং মহাপরিচালক ষাণ্ম
উপযুক্ত মনে কৰেন, তাহা হইলে তিনি উক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পকে অবস্থানগত ছাড়পত্র
প্রদান ব্যাপকে সৱাসীর পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান কৰিতে পারিবেন।

(৫) পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের উদ্যোগ্য তফসিল
চতুর্থ বর্ণিত যথাযথ ফিল্ম-৩ এ অধিদপ্তরের সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কৰ্মকর্তাৰ নিকট
আবেদন কৰিবেন।

(৬) উপ-বিধি (৫)-এ উল্লেখিত আবেদনপত্ৰের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্ৰ সংষ্কৃত
কৰিতে হইবে, যথা :—

- (ক) সবুজ শ্রেণীর ক্ষেত্ৰে :
 - (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সাধাৱণ তথ্যাবলী;
 - (আ) কাঁচামালসহ উৎপন্ন দ্রব্যেৰ প্ৰক্ৰিয়া বিবৰণ; এবং
 - (ই) স্থানীয় কৰ্তৃপক্ষেৰ অনাপত্তিপত্ৰ;
- (খ) কমলাক শ্রেণীর ক্ষেত্ৰে :
 - (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পেৰ সাধাৱণ তথ্যাবলী;
 - (আ) কাঁচামালসহ উৎপন্ন দ্রব্যেৰ প্ৰক্ৰিয়া বিবৰণ ;
 - (ই) স্থানীয় কৰ্তৃপক্ষেৰ অনাপত্তিপত্ৰ ;
 - (ঈ) প্রদেশ দ্বাৰা ডোকানাম;

- (উ) লে আউট স্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত) ; এবং
- (ঊ) বর্জ্য নির্গমন ব্যবস্থা
- (ঋ) প্লানসহাপন, প্লনবাসন পরিকল্পনার রূপরেখা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;
- (ঌ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;
- (গ) কমলা-ধ শ্রেণীর ক্ষেত্রে :
- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (আ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা (Initial Environmental Examination IEE — আইই) প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম, লে আউট স্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগার (Effluent Treatment Plant ETP — ইটি পি) এর নকশা সংযুক্ত ধার্কিবে (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (ই) পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা (Environmental Management Plan EMP — ইএমপি) প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম, লে-আউট স্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ উহার কার্যকারিতা সম্পর্কিত তথ্যাদি সংযুক্ত ধার্কিবে (কেবল বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (ঈ) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র ; এবং
- (উ) পরিবেশগত বিরূপ প্রতিক্রিয়া সংক্রান্ত জরুরী পরিকল্পনাসহ দ্বিগুরু প্রকোপ হৃসকরণ পরিকল্পনা ;
- (ঊ) প্লানসহাপন, প্লনবাসন পরিকল্পনার রূপরেখা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;
- (ঋ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;
- (ঌ) লাল শ্রেণীর ক্ষেত্রে :
- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (আ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা প্রতিবেদন, যাহার সহিত পরিবেশগত প্রভাব নির্ণয়ের (Environmental Impact Assesscent EIA — ইআইএ) কার্যপরিধি, সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম সংযুক্ত ধার্কিবে, অথবা, অধিদপ্তর কর্তৃক ‘ইতোপূর্বে’ অন্তর্মোদিত কার্যপরিধির ডিভিতে প্রণীত পরিবেশগত প্রভাব নির্ণয় প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের লে আউট স্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ সমরস্পচী প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম সংযুক্ত ধার্কিবে (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;

(ই) পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডারাপ্রাম, লে আউট ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বজ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ উহার কার্যকারিতা সম্পর্কিত তথ্যাদি সংযুক্ত থাকিবে (কেবল বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;

(ঐ) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র ; এবং

(উ) পরিবেশগত বিরূপ প্রতিক্রিয়া সংক্রান্ত জরুরী পরিকল্পনাসহ দ্বিশেষের প্রোগ্রামকরণ পরিকল্পনা ;

(ট) পুনর্স্থাপন, পুনর্বাসন পরিকল্পনার রূপরোখ্য (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;

(ধ) প্রযোজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;

(৭) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর সবৰ্জ শ্রেণীভৰ্ত্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পনের কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখ-পূর্বক আবেদনপত্র অগ্রহ্য করা হইবে।

(৮) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভৰ্ত্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে দ্বিশ কার্য দিবস এবং কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভৰ্ত্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদনপত্র অগ্রহ্য করা হইবে।

(৯) উপ-বিধি (৮) এ উল্লেখিত অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রাপ্তির পর উদ্যোক্তা—

(অ) ভূমি উন্নয়ন ও অবকাঠামোগত উন্নয়ন কার্যক্রম গ্রহণ করিতে পারিবে ;

(আ) ই টি পিসহ বন্ধুপাতি স্থাপন করিতে পারিবে (কেবল কমলা-ক এবং কমলা-খ শ্রেণীভৰ্ত্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;

(ই) দফা (অ-আ) এ উল্লেখিত কার্যবলী সম্পর্ক হওয়ার পর তাহা অবহিত করিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করিবে, পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতিরেকে গ্যাস সংযোগ গ্রহণ করিতে পারিবে না এবং শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু করিতে পারিবে না (কেবল কমলা-ক এবং কমলা-খ শ্রেণীভৰ্ত্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;

(ঈ) আই ই ই প্রতিবেদনে উল্লেখিত কার্য পরিধির ভিত্তিতে ই আই এ প্রতিবেদন প্রণয়ন করিয়া ই টি পি'র নকশাসহ সময়সূচী নির্দিষ্টকৃত সময়ের মধ্যে তাধিদপ্তরের অনুমোদনের নিমিস্তে পেশ করিবে (কেবল লাল শ্রেণীভৰ্ত্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য)।

(১০) উপ-বিধি (৯) এর দফা (ই) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পনের কার্য দিবস এবং কমলা-খ শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে শিশ কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোগী ব্যবাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রহ্য করা হইবে।

(১১) উপ-বিধি (৯) এর দফা (ঈ) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর লাল শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্যদিবসের মধ্যে ই টি পিএ নকশাসহ সরঞ্জামচৌ এবং ই আই এ প্রতিবেদন অন্তর্বোদন করা হইবে, অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রহ্য করা হইবে।

(১২) উপ-বিধি (১১) এর অধীন ই আই এ অন্তর্বোদিত হওয়ার পর উদ্যোগ্য—

(অ) আমদানীত্বা ঘন্টপার্টির জন্য L/C খরচিতে পারিবে, যাহাতে ইর্টিপ সংক্রান্ত ঘন্টপার্টি অন্তর্ভুক্ত থাকিবে; এবং

(আ) ইটি পি স্থাপন করিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করিবে, পরিবেশগত ছাড়পত্র বার্তারেকে গ্যাস সংযোগ প্রাপ্ত করিতে পারিবে না এবং শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালন করিতে পারিবে না।

(১৩) উপ-বিধি (১২) এর দফা (আ) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর লাল শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে শিশ কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোগ্য ব্যবাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রহ্য করা হইবে।

(১৪) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদন-পত্র প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভুক্ত বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে শিশ কার্যদিবস এবং কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভুক্ত বিদ্যমান শিল্পপ্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোগ্য ব্যবাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদনপত্র অগ্রহ্য করা হইবে।

৮। পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ।—(১) পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ হইবে, সংশ্লিষ্ট ছাড়পত্র ইস্যুর তারিখ হইতে সবচেয়ে শ্রেণীর ক্ষেত্রে তিন বৎসর এবং অন্যান্য শ্রেণীর ক্ষেত্রে এক বৎসর।

(২) প্রতোক্তি পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ শেষ হইবার অন্ততঃ শিশ দিন পূর্বে উহা নবাবন করিতে হইবে।

৯। আপীল।—(১) ধারা ১৪ এর অধীন যে নোটিশ, আবেদন বা নির্দেশের বিবরণে আপীল দায়ের করা হইবে, তৎসম্পর্কে আপত্তির কারণসমূহ সংক্ষেপে ও স্পষ্টভাবে উল্লেখ করিতে হইবে।

- (২) প্রত্যেকটি আপীলের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র ধার্কিতে হইবে, বধা।—
- যে নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল করা হইতেছে উহার একটি করিয়া প্রমাণকৃত কর্প;
 - পরিবেশগত ছাড়পত্রের কর্প (যদি থাকে);
 - আপীল ফি বাবদ এক হাজার টাকা জমা প্রদানের প্রমাণস্বরূপ প্রেজারী চালান; এবং
 - আপীলের সহিত সম্পর্কযুক্ত অন্য কোন কাগজাদি।

১০। আপীল কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুসরণীয় পদ্ধতি।—(১) আপীল কর্তৃপক্ষ তাহাদের অধিক্ষেত্রে কার্যভার এবং প্রতিপক্ষের প্রতি নোটিশ জারীর জন্য প্রয়োজনীয় সময় বিবেচনা করিয়া আপীল শুনানীর জন্য একটি দিন ধার্য করিবে।

(২) অধিদপ্তরের যে কার্যালয়ের নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল দায়ের করা হইয়াছে, সেই কার্যালয় ব্যবহারে আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল শুনানীর তারিখ উল্লেখ করিয়া আপীলের কর্পসহ নোটিশ প্রেরণ করিবে।

(৩) আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল নিষ্পত্তির সুবিধাধৰ্ম সকল কাগজ, তথ্যাদি বে কোন সময় আপীলকারী বা প্রতিপক্ষের নিকট হইতে তলব করিতে পারিবে।

১১। আপীল শুনানীকালীন পদ্ধতি।—(১) শুনানীর জন্য নির্ধারিত তারিখে, অথবা শুনানী মূলতবী হইলে পরবর্তী তারিখে আপীল শুনানীর জন্য ডাক পত্রে যদি আপীলকারী হাজির না হয়, তাহা হইলে আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল থারিজের আদেশ দান করিতে পারিবে।

(২) শুনানীর জন্য ধার্য তারিখে অথবা শুনানী মূলতবী হইলে পরবর্তী তারিখে আপীল শুনানীর জন্য ডাক পত্রে যদি আপীলকারী হাজির না হয়, তাহা হইলে আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল থারিজের আদেশ দান করিতে পারিবে।

(৩) যদি আপীলকারী হাজির হয়, কিন্তু প্রতিপক্ষ হাজির না হয়, তবে একত্রফাভাবে আপীলের শুনানী হইবে।

(৪) যদি উপ-বিধি (২) অনুসারে আপীল থারিজ হয়, তবে আপীলকারী উক্ত থারিজের আদেশ প্রদানের তারিখ হইতে বিশ কার্যদিবসের মধ্যে পুনরায় আপীল মঞ্জুরের জন্য আপীল কর্তৃপক্ষের নিকট আবেদন করিতে পারিবে।

(৫) আপীল কর্তৃপক্ষ পক্ষগণ বা কোন এক পক্ষের শুনানীর পর তর্কিত নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশ অনুমোদন, রদবদল বা বাতিল করিতে পারিবে।

(৬) আপীল কর্তৃপক্ষ তাহার সিদ্ধান্তের অনুকূলে বর্ত্তুলুক কারণ জিপিবন্ধ করিবেন এবং আপীলকারী কী প্রতিকার প্রাপ্ত হইবেন তাহা উল্লেখ করিবে।

(৭) আপীল কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রদত্ত 'আদেশের কাপি যথাযৌক্ত সম্বন্ধ আপীলকারী, অধিদপ্তরের সংশ্লিষ্ট কাৰ্যালয় এবং মহাপরিচালক বৱাবৱে প্ৰেৰণ কৰা হইবে।

১২। পৰিবেশগত মানমাত্রা নিৰ্ধাৰণ।—ধাৰা ২০ এৰ উপ-ধাৰা (২) এৰ দফা (ক) এৰ উদ্দেশ্য প্ৰণয়কল্পে বায়ু, পানি, শব্দ এবং ছাগসহ পৰিবেশেৰ অন্যান্য উপাদানেৰ মানমাত্রা তফসিল-২,৩,৪,৫,৬,৭ এবং ৮ ও উল্লেখিত মানমাত্রাৰ ভিত্তিতে নিৰ্ধাৰিত হইবে।

১৩। বৰ্জ্য নিঃসৱণ ও নিৰ্গমণেৰ মানমাত্রা নিৰ্ধাৰণ।—ধাৰা ২০ এৰ উপ-ধাৰা (২) এৰ দফা (ঙ) এৰ উদ্দেশ্য প্ৰণয়কল্পে তৱল বজা নিৰ্গমন এবং গ্যাসীয় নিঃসৱণেৰ পৰিসীমা তফসিল-৯, ১০ ও ১১ এবং শিল্প শ্ৰেণীভৰ্ত্তিক বজা নিঃসৱণ বা নিৰ্গমন এৰ মানমাত্রা তফসিল-১২ এ উল্লেখিত মানমাত্রাৰ ভিত্তিতে নিৰ্ধাৰিত হইবে।

১৪। পৰিবেশগত ছাড়পত্ৰ বা ছাড়পত্ৰ নবায়ন কি।—এই বিধিমালাৰ অধীন পৰিবেশগত ছাড়পত্ৰ বা ছাড়পত্ৰ নবায়ন কি তফসিল-১৩ অনুষ্মানী প্ৰদেয় হইবে।

১৫। বিভিন্ন সেৱা ও উহার কি।—(১) কোন বাস্তি বা সংস্থাৰ আবেদনক্রমে অধিদপ্তর কৰ্তৃক পানি, তৱল বজা, বায়ু ও শব্দেৰ নমুনা বিশ্লেষণ এবং বিশ্লেষণজ্ঞতা তথা উপাস্ত সৱবৱাহ কৰা হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লেখিত সেৱাৰ জন্য তফসিল-১৪ এ বৰ্ণিত ব্যাবস্থা কি প্ৰদান কৰিবলৈ হইবে।

১৬। কি প্ৰদানেৰ গ্ৰাহণ।—এই বিধিমালাৰ অধীন প্ৰদেয় বিভিন্ন মহাপৰিচালকেৰ অনুকূলে ট্ৰেজাৱী চালানেৰ মাধ্যমে "৬৫ বিবিধ আয়কৰমণ্ডল রাজস্ব খাতে" বাংলাদেশ ব্যাংক অথবা সৱকাৰী ট্ৰেজাৱীতে জমা দিতে হইবে এবং ট্ৰেজাৱী চালান আবেদনপত্ৰেৰ সহিত সংযুক্ত কৰিবলৈ হইবে।

১৭। বিশেষ ঘটনা অবহিতকৰণ।—কোন স্থানে নিৰ্দিষ্টকৃত মানমাত্রাৰ অতিৰিক্ত পৰিবেশ দ্বাৰক নিৰ্গত বা নিঃস্ত হইলে বা কোন দ্বৰ্ষেটনা বা অদ্বিতীয় কোন ক্ৰিয়া বা ঘটনাৰ কাৰণে কোন কোন স্থান এইৰূপ আশংকাযুক্ত হইলে সেই দ্বৰ্ষে ঘটনাধীন স্থান বা দ্বৰ্ষণ আশংকাযুক্ত স্থানেৰ দায়িত্বে নিৱোজিত বাস্তি বা বাস্তিৰগ তাৎক্ষণিকভাৱে ঘটনা বা আশংকিত ঘটনাৰ বিষয় সম্পর্কে মহাপৰিচালককে অবহিত কৰিবলৈ।

কর্তৃপক্ষ

প্রতিকার প্রার্থনার জাবেদাপত্র

[বিধি ৫(১) প্রচলিত]

মহাপরিচালক
পরিবেশ অধিদপ্তর,
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
ই-১৬, আগারগাঁও, ঢাকা-১২০৭।

প্রেরক

সহোদর,

আম পরিবেশ দূষণ বা পরিবেশের অবক্ষয়জনিত কারণে একজন ক্ষতিগ্রস্ত অধ্যা
সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকাপ্রস্ত বাস্তি হিসাবে, বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এর ধারা
৮ এর উপ-ধারা (১) এর আওতায় নিম্নবর্ণিত পরিবেশ হানি/পরিবেশ হানির আশংকা সম্পর্কে
প্রতিকার প্রার্থনা করিতেছি:—

১। পরিবেশ দূষণ বা পরিবেশের অবক্ষয়জনিত কারণে ক্ষতিগ্রস্ত বা সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকা-
প্রস্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম.....

২। ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার কারণ।

৩। ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার স্থান।

৪। ক্ষতির/সম্ভাব্য ক্ষতির বিবরণ।

৫। ক্ষতির সময়।

৬। ক্ষতি ঘটানোর সহিত সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গ/প্রতিষ্ঠান, ইত্যাদির নাম, ঠিকানা।

৭। প্রার্থনার প্রতিকার।

তারিখ:

স্বাক্ষর:

ଫରମ-୨

ନମ୍ବନା ସଂଘ ମନ୍ତ୍ରିକାର୍ତ୍ତ ଅଭିପ୍ରାୟ ମୋଟିଶ

[ବିଧି ୬ ମୁଢ଼ିବା]

ଯେହେତୁ ଆପନାର ଶିଳ୍ପ ପ୍ରତିଷ୍ଠାନ ବା ପ୍ରକଳ୍ପର *** ହଇତେ କଠିନବଜୀ/
ବଜ୍ୟଗାନୀ/ଗ୍ୟାସୀର ନିଃସରଗ/ମାଟି/ବେ କୋନ ଦ୍ୱାରକ ବିଶେଷବେଳେର ଜଳ
ତାରିଖ ସଟିକାରୀ ସଂଚିଲିତ ବର୍ଜ୍ୟ ପଦାର୍ଥର ନମ୍ବନା ସଂଘ କରା ଥିଲେଜନୀର ଓ
ଆବଶ୍ୟକ;

ମେହେତୁ ନମ୍ବନା ସଂଘରେ ତାରିଖେ ଆପନାକେ/ଆପନାର ଉପ୍ୟକ୍ତ ପ୍ରତିନିଧିକେ ଶିଳ୍ପ ପ୍ରତିଷ୍ଠାନ ବା
ପ୍ରକଳ୍ପେ ଉପଚିହ୍ନ ଧାରିକା ନମ୍ବନା ସଂଘରେ ସହ୍ୟୋଗିତା ପ୍ରଦାନ ଏବଂ ସଂଗ୍ରହୀତ ନମ୍ବନାର ପାଞ୍ଚ ବ୍ୟାକ୍ରମ
ଦାନେର ଜଳ ଆପନାକେ ଏତମାରା ଅଭିପ୍ରାୟ ମୋଟିଶ ପ୍ରଦାନ କରା ହିଲ !

ନମ୍ବନାସଂଘକରୀ କର୍ମକର୍ତ୍ତା

ନାମ

ପଦବୀ।

ମେସାମ୍

*** : ବର୍ଜ୍ୟପ୍ରବାହ, ଡୋକ, ଇତ୍ୟାଦି, ବେ ସତ୍ତ ହଇତେ ନମ୍ବନାସଂଘ କରା ହିବେ ଉହାର ବିବରଣ୍ଣ ।

ঘৰণ-৩

পৰিবেশগত ছাড়পত্ৰের জন্য আবেদনপত্ৰ

[বিধি ৭(৫) মুক্তব্য]

পৰিচালক/উপ-পৰিচালক,
পৰিবেশ অধিদপ্তৰ,
ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ/খুলনা বিভাগ/রাজশাহী বিভাগ (বগুড়া)।

জনাব,

আমি আমার প্রস্তাৱিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প অথবা বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের জন্য নিম্নে প্রদত্ত তথ্যাদিসহ কাগজপত্ৰ জমা দিয়া পৰিবেশগত ছাড়পত্ৰ প্রদানের জন্য আবেদন কৰিবোছি।

১। শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের নাম	:
(ক) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অবস্থানগত ঠিকানা	:
(খ) অফিসের বর্তমান ঠিকানা	:
২। (ক) প্রস্তাৱিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প	:
: নিৰ্মাণ শূরূৰ সম্ভাব্য তাৰিখ	:
: নিৰ্মাণ সমাপ্তিৰ সম্ভাব্য তাৰিখ	:
: শিল্প প্রতিষ্ঠানেৰ ক্ষেত্ৰে পৱৰ্ষীকৃতমূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্ৰে প্রকল্প চালু হইবাৰ সম্ভাব্য তাৰিখ	:
(খ) বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প	:
: শিল্প প্রতিষ্ঠানেৰ ক্ষেত্ৰে পৱৰ্ষীকৃতমূলক উৎপাদন শূরূৰ ও অন্যান্য ক্ষেত্ৰে প্রকল্প চালু হইবাৰ তাৰিখ	:
৩। উৎপন্ন দ্রব্যেৰ নাম ও পৰিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক)	:
৪। (ক) কাঁচামালেৰ নাম ও পৰিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক)	:
(খ) কাঁচামালেৰ উৎস	:
৫। (ক) দৈনিক পানি ব্যবহাৱেৰ পৰিমাণ	:
(খ) পানিৰ উৎস	:
৬। (ক) জৰাজানীৰ নাম ও পৰিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক)	:
(খ) জৰাজানীৰ উৎস	:
৭। (ক) দৈনিক সম্ভাব্য তৱল বজেটেৰ পৰিমাণ	:
(খ) বজেট নিৰ্গমন সহল	:

(গ) দৈনিক সম্ভাব্য নিঃসরণযোগ্য গ্যাসীয় পদার্থের পরিমাণ	:
(ঘ) গ্যাসীয় পদার্থের নির্গমন পর্যাপ্তি	:
৮। দাগ, বিত্তিলান উভেদ্যপূর্বক মৌজা ম্যাপ	:
৯। রাজধানী উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/চট্টগ্রাম উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/ খুলনা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/রাজধানী উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/ ন্যানীয় কর্তৃপক্ষ এর অন্তর্মিতিপথ (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে)	:
১০। (ক) প্রস্তাবিত বঙ্গ পরিশোধনাগারের নকশাসহ সময়সূচী	:
(খ) বরাদ্দকৃত অঞ্চল	:
(গ) জায়গার পরিমাণ	:
১১। উৎপাদন প্রক্রিয়ার ফো-ডায়াগ্রাম	:
১২। (ক) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রক্রিয়ের লোকেশন ম্যাপ	:
(খ) সে আউট স্লাইন (বঙ্গ) পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিকা	:
১৩। (ক) আই ই/ই আই এ প্রতিবেদন* (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে)	:
(খ) পরিবেশ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা* (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে)	:
১৪। সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে)	:

উদ্যোক্তার স্বাক্ষর

(সৌন্দর্য)

নাম :
 ঠিকানা :
 ফোন :
 তারিখ :

— থোরণা —

আমি এই স্বীকৃত ধোরণা কারিতেছি যে, আবেদনপত্রে প্রদত্ত তথ্যাদি আমার জ্ঞানাতে সত্য এবং
ইহাতে কোন তথ্য গোপন বা বিকৃত করা হয় নাই।

(উদ্যোক্তার নাম ও স্বাক্ষর)

* প্রস্তুতকৃত এবং উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রত্যেক পৃষ্ঠার প্রতিস্থানের ধার্য্যতে হইবে।

তফসিল-১

পরিবেশের উপর প্রভাব বিস্তার ও অবস্থান অন্যায়ী বিভিন্ন শিক্ষণ প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের
শ্রেণীবিভাগ।

[বিধি ৭(২) মুদ্রিত]

(ক) সবৃক্ষ শ্রেণী

- ১। টেলিভিশন এবং মেডিয়া সংযোজন ও প্রস্তুতি।
- ২। ইডি প্রস্তুতি ও সংযোজন।
- ৩। টেলিফোন সংযোজন।
- ৪। খেলনা প্রস্তুতি ও সংযোজন (গ্লাভিটক জাতীয় বাদে)।
- ৫। বই বাধাই।
- ৬। গ্রীড়, মাঝ্বল ও পাটি (স্তৰী, পাট ও ক্ষিম তন্তুজাত)।
- ৭। ফটোগ্রাফি (চলাচল ও এক্সের বাদে)।
- ৮। ক্ষিম চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুতি।
- ৯। মোটর সাইকেল, বাইসাইকেল ও খেলনা সাইকেল সংযোজন।
- ১০। বৈজ্ঞানিক ও গাণিত বলপূর্ণ সংযোজন (তৈরী বাদে)।
- ১১। বাদ্যযন্ত্র।
- ১২। খেলাধূলার সামগ্রী (গ্লাভিটক জাতীয় বাদে)।
- ১৩। চা প্যাকিং (প্রসেসিং বাদে)।
- ১৪। গুড়ো দুধ রিপ্যাকিং (তৈরী বাদে)।
- ১৫। বাণিজ ও বেত সামগ্রী।
- ১৬। ক্ষিম ফল (গ্লাভিটক বাদে)।
- ১৭। কলম ও বলপেন।
- ১৮। স্বর্ণালংকার (তৈরী বাদে) (শুধু দোকান)।
- ১৯। মোমবাতি।
- ২০। ডাঙ্গারী ও খলা বলপূর্ণ (তৈরী বাদে)।
- ২১। ক'র' সামগ্রী প্রস্তুতকারী কারখানা (ধাতব জাতীয় বাদে)।
- ২২। লঞ্জু (ওয়াসিং বাদে)।

পার্সিটিকা :

- (ক) এ তালিকার বাহিরে সংকল শিল্পসমূহকে কুটিরশিল্প পরিবেশগত ছাড়পত্রের চাহিদার বাহিরে থাকিবে। (কুটিরশিল্প বলিতে পরিবারের সদস্যদের স্বামী পূর্ণ বা খণ্ডকালীন সময়ে উৎপাদন অথবা সেবামূলক কর্মকাণ্ডে নিয়োজিত এবং সর্বোচ্চ ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা পর্যন্ত বিনিয়োগ সৈমাবধি শিল্পসমূহ বৃক্ষাইবে)।
- (খ) বর্তমান তালিকাভুক্ত কোন শিল্পপ্রতিষ্ঠানই আবাসিক এলাকার অবস্থিত হইতে পারিবে না।
- (গ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অবস্থান যথাসম্ভব ধোষিত শিল্প এলাকার বা শিল্প সমূহে এলাকার অথবা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায় হওয়া বাছনীয়।
- (ঘ) বাণিজ্যিক এলাকার অগ্রহণযোগ্য মাত্রার শব্দ, ধোঁয়া, দ্রগ্রেল সংগ্রিষ্ঠ সম্ভাবনামূলক শিল্প প্রতিষ্ঠানের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নহে।

(খ) কলাক-খেগী

- ১। গো-খামার শহরাঞ্চলে ১০ (দশ) টি বা এর নীচে এবং গ্রামে ২৫টি বা এর নীচে।
- ২। পোলাই (মুরগীর সংখ্যা শহরে ২৫০ পর্যন্ত এবং গ্রামে ১০০০ এর পর্যন্ত)।
- ৩। আটা, চাল, হলুদ-মরিচ ভাঙানো, ডাল পেষা/ভাঙানো (২০ অশৰ্মান্ত পর্যন্ত)।
- ৪। বস্ত্রবুনন এবং হস্ত চালিত তাঁত।
- ৫। জুতা ও চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৬। করাত কল/কাঠ চেরাই।
- ৭। কাঠ/লোহা, এলুমিনিয়াম ইত্যাদির আসবাবপত্র (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৮। ছাপাখানা।
- ৯। প্লাষ্টিক ও রাবার সামগ্রী (পিভিসি বাদে)।
- ১০। রেঞ্জেরেন্ট।
- ১১। কার্টুন/বাজি প্রস্তুত/প্রিন্টিং প্যাকেজিং।
- ১২। সিলেমা হল।
- ১৩। প্রাইভেনিং।
- ১৪। কৃতিগ চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত। (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ১৫। খেলাধূলার সামগ্রী।
- ১৬। লবণ প্রস্তুত (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ১৭। কৃষি ব্যবস্থাপাতি ও সরঞ্জাম।
- ১৮। শিল্প ব্যবস্থাপাতি ও সরঞ্জাম।
- ১৯। স্বর্ণালংকার প্রস্তুত।

- ২০। আলপন, ইউপন।
- ২১। চশমার ফেম।
- ২২। চিরন্তনী।
- ২৩। কাঁসা পিতলের তৈজসপ্ত সুভোনির প্রস্তুত।
- ২৪। বিস্কুট ও রুটি প্রস্তুতের কারখানা (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পরিশীলিত)।
- ২৫। চকলেট ও লজেন্স প্রস্তুতের কারখানা (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পরিশীলিত)।
- ২৬। কাঠের নৌবান তৈরী।

(গ) কমলা-খ শ্রেণী

- ১। পিভিসি সামগ্রী।
- ২। কঠিম তন্তু (কাঁচামাল)।
- ৩। গ্লাস ফাস্টেরী।
- ৪। জীবন রক্ষাকারী ঔষধ (শুধু ফর্মুলেশনের বেলার প্রয়োজ্য)।
- ৫। ডোজা তৈল।
- ৬। আলকাতরা।
- ৭। পাট কল।
- ৮। হোটেল, বহুতল বিশিষ্ট বাণিজ্যিক ও এ্যাপার্টমেন্ট ভবন।
- ৯। ঢানাই।
- ১০। এ্যালুমিনিয়াম সামগ্রী।
- ১১। আঠা (এ্যানিমেল শুধু-বাদে)।
- ১২। ইট/টাইলস।
- ১৩। ঢন।
- ১৪। গ্লাস্টক সামগ্রী।
- ১৫। বোতলজাত, খাবার পার্টি, কোমল ফার্মেটেড প্লান্টের প্রস্তুত ও বোতলজাতকরণ।
- ১৬। গ্যালভানাইজিং।
- ১৭। সংগৃহী, প্রশাধনী।
- ১৮। মযদা (বড়)
- ১৯। কার্বন রড।
- ২০। পাথর গুড়ো, কাটা, ঘৰা।
- ২১। মাছ, মাংস, খাদ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ।

- ২২। ছাপার ও লেখার কালি।
- ২৩। পশ্চ খাদ্য।
- ২৪। আইসক্রীম।
- ২৫। ফ্লাইক ও প্যাথলজিকাল ল্যাব।
- ২৬। মাটি, চৌনে মাটির তৈজসপুর/স্যানিটারী ওয়ার (সিরামিকস)।
- ২৭। চিংড়ি প্রক্রিয়াকরণ।
- ২৮। পানি পরিশোধন স্লাউট।
- ২৯। ধাতব বাসন কোষণ/চামচ ইত্যাদি।
- ৩০। সোডিয়াম সিলিকেট।
- ৩১। দিয়াশলাই।
- ৩২। ষ্টো' ও 'লুকোজ।
- ৩৩। গবাদি পশুর খাদ্য।
- ৩৪। স্বয়ংক্রিয় চালকল।
- ৩৫। মোটরযান সংযোজন।
- ৩৬। কাঠের নৌধান তৈরী।
- ৩৭। ফটোগ্রাফি (চেলচিত্র ও একারে ফিল্ম তৈরী সংক্ষান্ত কর্মকাণ্ড)।
- ৩৮। জ প্রসেসিং।
- ৩৯। গুঁড়ো দৃশ্য তৈরীকরণ/কনডেসড মিল্ক/ডেইরী।
- ৪০। বি-রোলিং।
- ৪১। কাঠ প্রক্রিয়াকরণ।
- ৪২। সাবান।
- ৪৩। রেফিলারেটর মেরামত।
- ৪৪। ধাতব নৌধান মেরামত।
- ৪৫। ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৪৬। স্তো প্রস্তুত (স্পিনিং মিল)।
- ৪৭। বৈদ্যুতিক কেবল।
- ৪৮। হিমাগর।
- ৪৯। টায়ার রিটোর্জ।
- ৫০। মোটরযান মেরামত ওয়ার্কস (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৫১। গো-খামার : শহরগুলে ১০ (পক্ষ) টির উদ্দেশ্য এবং গ্রামগুলে ২৫ (পাঁচশ) টির উদ্দেশ্য।

- ৫২। পোলার্টি (মুরগীর সংখ্যা শহরে ২৫০ (দুইশত পঞ্চাশ) টির এবং গ্রামগৃণে ১০০০ (এক হাজার) টির উথের্ব।
- ৫৩। আটা, চাল, ইলাদ-মরিচ ভাঙ্গানো, ডালপেষা/ভাঙ্গানো ২০ অঞ্চলিক উধের্ব।
- ৫৪। জুতা ও চামড়াজাত সামগ্ৰী প্ৰস্তুত, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উধের্ব।
- ৫৫। কাঠ/লোহা, এ্যালুমিনিয়াম ইত্যাদির আসবাবপত্র, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উধের্ব।
- ৫৬। কৃতিত্ব ভাঙ্গাজাত সামগ্ৰী প্ৰস্তুত, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উধের্ব।
- ৫৭। লবণ প্ৰস্তুত, ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূলধনের উধের্ব।
- ৫৮। বিস্কুট ও বুটি প্ৰস্তুতের কারখানা, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধন পৰ্যন্ত।
- ৫৯। চকলেট ও লজেস প্ৰস্তুতের কারখানা, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধন পৰ্যন্ত।
- ৬০। পোৱাক ও সুরেটোৱা প্ৰস্তুত।
- ৬১। বস্ত্র ওয়াশিং।
- ৬২। শক্তিচালিত তাঁত।
- ৬৩। রাস্তা নিৰ্মাণ/পুনৰ্নিৰ্মাণ/সম্প্ৰসাৰণ (ফিডার ৱোড, স্থানীয় রাস্তা)।
- ৬৪। সেতু নিৰ্মাণ/পুনৰ্নিৰ্মাণ/সম্প্ৰসাৰণ (দৈৰ্ঘ্য ১০০ মিটাৰেৰ নিম্নে)।
- ৬৫। গণশৌচাগার।
- ৬৬। জাহাজ ভাঙ্গা।
- ৬৭। জি আই ওয়ার।
- ৬৮। ব্যাটারী সংযোজন।
- ৬৯। ডেইৰী এণ্ড ফ্লুড।

পার্শটিকা :

- (ক) তালিকাভুক্ত কোন শিল্প প্ৰতিষ্ঠানই আৰাসিক এলাকায় সহাপন কৰা বাইবে না।
- (খ) শিল্প প্ৰতিষ্ঠানসমূহেৰ অবস্থান যথাসম্ভব বৈৰিত শিল্প এলাকায় বা শিল্পসমূহ এলাকায় বা যথাসম্ভব ফৰ্কা জাহাগীয় হওয়া বাছনীয়।
- (গ) বাণিজিক এলাকায় মানমাতা বৰ্হিত্ত শব্দ, ধোঁয়া, দুৰ্গন্ধ সংক্ষেপ সম্ভাবনামৰ শিল্প প্ৰতিষ্ঠানেৰ অবস্থান গ্ৰহণবোগা নহে।

(ঘ) লাল শ্ৰেণী

- ১। চামড়া প্ৰক্ৰিয়াকৰণ (ট্যানারী)।
- ২। ফুৰমালাডিহাইড।
- ৩। ইউরিয়া সার।

- ৪। টি এস পি সার।
- ৫। রাসায়নিক রং, পালিশ, ভানিশ, এনামেল।
- ৬। বিদ্যুৎ উৎপাদন কেন্দ্র।
- ৭। সব খনিজ প্রকল্প (করলা, চুনাপাথর, কঠিন শিলা, প্রাকৃতিক গ্যাস, ধীনজ তেল ইত্যাদি)।
- ৮। সিমেন্ট।
- ৯। জুলানী তেল পরিশোধনাগার।
- ১০। ক্ষমিত্ব রাবার।
- ১১। কাগজ ও মণ্ড।
- ১২। চিনি।
- ১৩। ডিষ্টলারী।
- ১৪। কাপড় রং ও রাসায়নিক প্রক্রিয়াকরণ।
- ১৫। কণ্টক সোডা, পটাশ।
- ১৬। অন্যান্য কার।
- ১৭। লোহা ও ইস্পাত প্রস্তুত।
- ১৮। উষ্ণদের কাঁচামাল ও মৌলিক ঝৰ্ব।
- ১৯। ইলেক্ট্রোলেটিং।
- ২০। ফটোফিল্মস, কাগজ ও ফটো রাসায়নিক।
- ২১। পেট্রোলিয়াম ও কয়লা থেকে বিভিন্ন সামগ্রী প্রস্তুত।
- ২২। বিস্ফোরক।
- ২৩। এসিড এবং ইহাদের লবণ (জৈব ও অজৈব)।
- ২৪। নাইট্রোজেন বৌগ (সামানাইড, সামানামাইড ইত্যাদি)।
- ২৫। শ্লার্টক কাঁচামাল-উৎপাদন (পিভিসি, পিপি/লোহ, পলিষ্টারিং ইত্যাদি)।
- ২৬। আসবেস্টস।
- ২৭। ফাইবার ক্লাস।
- ২৮। কীটনাশক, ছত্রাক নাশক, আগাছা নাশক।
- ২৯। ফসফরাস ও এর বৌগ।
- ৩০। ক্লোরিন, ফ্লোরিন, ত্রোমিন, আয়োডিন এবং ইহাদের বৌগ।
- ৩১। শিল্প (নাইট্রোজেন, অর্বজেন ও কার্বন ডাই-অক্সাইড বাদে)।
- ৩২। বর্জ্য ইনসিনারেটর।

- ৩৩। অন্যান্য রাসায়নিক।
- ৩৪। সমরাস্থ।
- ৩৫। পারমাণবিক শক্তি।
- ৩৬। অদ্য।
- ৩৭। অন্যান্য উল্লেখিত নয় এমন অধ্যাতব রাসায়নিক।
- ৩৮। অন্যান্য উল্লেখিত নয় এমন অধ্যাতব।
- ৩৯। শিল্প নগরী।
- ৪০। মৌলিক শিল্প রাসায়নিক।
- ৪১। লোহা সম্পর্কিত নয় এমন মৌলিক ধাতব।
- ৪২। ডিটারজেণ্ট।
- ৪৩। শিল্প/গ্রহস্থলী/বাণিজ্যিক বর্জ্য স্বার্থ মাটি ভরাট।
- ৪৪। পরং বর্জ্য পরিশেষন শ্লাষ্ট।
- ৪৫। জীবন রক্ষাকারী ঔষধ।
- ৪৬। এ্যানথেল শ্লাষ্ট।
- ৪৭। ইন্দুরনাশক।
- ৪৮। রিফ্যার্টেরিজ।
- ৪৯। শিল্প গ্যাস (অক্সিজেন, নাইট্রোজেন ও কার্বন-ডাই-অক্সাইড)।
- ৫০। ব্যাটারী।
- ৫১। হাসপাতাল।
- ৫২। জাহাজ নির্মাণ।
- ৫৩। তামাক (প্রক্রিয়াজাতকরণ/সিগারেট/বিন্ড প্রস্তুত)।
- ৫৪। ধাতব সৌধান তৈরী।
- ৫৫। কাঠের সৌধান তৈরী।
- ৫৬। রেফিলারেটর/এয়ারকাণ্ডশনার/এয়ারকুলার প্রস্তুত।
- ৫৭। ট্রিম ও টিউব।

৫৮। ৰোড' গিল।

৫৯। কাপেট।

৬০। ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়াকার্স : ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূলধনের উদ্ধেৰ।

৬১। ৰোটৱান মেৰামত ওয়াকার্স : ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূলধনের উদ্ধেৰ।

৬২। পানিৰ পৱিশোধন চোষ্ট।

৬৩। সুয়াৰেজ পাইপলাইন স্থাপন/প্রতিস্থাপন/সম্প্ৰসাৰণ।

৬৪। পানি, বিদ্ৰূৎ ও গ্যাস বিতৰণ লাইন স্থাপন/প্রতিস্থাপন/সম্প্ৰসাৰণ।

৬৫। খনিজ সম্পদেৰ অনুসন্ধান/উৎকোলন/বিতৰণ।

৬৬। বন্য নিৱৰ্ণন বাঁধ, পোত্তাৱ, ডাইক ইত্যাদি নিৰ্মাণ/পুনঃনিৰ্মাণ/সম্প্ৰসাৰণ।

৬৭। রাস্তা নিৰ্মাণ/পুনঃনিৰ্মাণ/সম্প্ৰসাৰণ (আঞ্চলিক, জাতীয় ও আন্তৰ্জাতিক)।

৬৮। সেতু নিৰ্মাণ/পুনঃনিৰ্মাণ/সম্প্ৰসাৰণ (দৈৰ্ঘ্য ১০০ মিটাৰ বা তদুদ্বোৰ)।

৬৯। মিউনিসিপাল অব পটোশ (ম্যানুফ্যাকচাৰিং)।

পার্টিকা :

- (ক) তালিকাভুক্ত কোন শিল্প প্রতিষ্ঠানই আৰাসিক এলাকায় স্থাপিত হইতে পাৰিবে না।
- (খ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহেৰ অবস্থান যথাসম্ভব ঘোষিত শিল্প এলাকায় বা শিল্প সমূহ এলাকায় অথবা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায় হওয়া বাছনীয়।
- (গ) বাণিজ্যিক এলাকায় মানস্থান বহিৰ্ভূত শব্দ, ধোঁয়া, দুৰ্গম্ব সংক্ষেপ সম্ভাবনাময় শিল্প প্রতিষ্ঠানেৰ অবস্থান প্ৰহণযোগ্য নহে।
- (ঘ) প্ৰাথমিক পৱিশোধন সমীক্ষা (আই ই ই) এৰ উপৰ ভিস্তু কৰিয়া অবস্থানগত ছাড়পত্ৰ প্ৰহণেৰ পৰ, অনুমোদিত কাৰ্যপৱিধি মোতাবেক পৱিশোধন পৰিবেশগত প্ৰতিবেদন, ই টি পিৱ নকশাসহ সমৰ-স্বচ্ছ পেশ কৰিতে হইবে।

তফসিল-২

ধার্য মানমাত্রা

(বিধি ১২ প্রক্ষেপ)

প্রতি কিউনিক গ্রামে মাইক্রোগ্রাম হিসাবে ঘনত্ব

ক্রমিক নং	এলাকার শ্রেণী	প্রস্তুত বস্তুকণ্ঠ (এসপিএম)	সালকার ডাইঅ্যাইড	কার্বন মনগ্যাইড	নাইট্রোজেন অ্যাইডসমূহ
ক।	শিল্প ও মিশ্র	৫০০	১২০	৫০০০	১০০
খ।	বাণিজ্যিক ও মিশ্র	৮০০	১০০	৫০০০	১০০
গ।	আবাসিক ও গ্রামীণ	২০০	৮০	২০০০	৮০
ঘ।	সংবেদনশীল	১০০	৩০	১০০০	৩০

নোট :

- (১) জাতীয় পর্যায়ে স্মৃতিসৌধসমূহ, স্বাস্থ্যকেন্দ্র, হাসপাতাল, প্রযুক্তিক স্থান, শিক্ষা প্রতিষ্ঠান এবং সরকার কর্তৃক নির্দিষ্ট এলাকা (যদি থাকে) সংবেদনশীল এলাকাভুক্ত।
- (২) শিল্প এলাকা হিসাবে চিহ্নিত নহে এইরূপ এলাকায় অবস্থিত শিল্প কারখানা-সমূহ এমন কোম দূষক নির্গমন বা নিঃসেরণ করিবে না যা উপরোক্ত গুণ ও শ্ৰেণীভুক্ত পারিপাশ্বিক এলাকার পরিবেষক বায়ুর মানমাত্রা অতিক্রম সহ্যক হইতে পারে।
- (৩) প্রস্তুত বস্তুকণ্ঠ বলিতে ১০ মাইক্রন বা উহার নিম্ন ব্যাসপল্ট বায়ুবাহিত কণা বুঝাইবে।

তফসিল-৩

পানির মানমাত্রা

[বিধি ১২ মুণ্ডব্য]

(ক) অভ্যন্তরীণ ক্ষ-প্লটস্ক পানির মানমাত্রা

সর্বোকৃষ্ট ব্যবহার তিতিক শ্রেণী

শিহতিমাপ

pH	বিওডি	ডিও	সারিক কলিফর্ম ঢীবাণু
মিঃগ্রা:/লিঃ	মিঃগ্রা:/লিঃ	সংখ্যা/১০০ মিঃলিঃ	
ক। কেবল ঢীবাণুমুক্ত করণের ৬.৫-৮.৫ সাথয়ে সরবরাহের জন্য সুপেয় পানির উৎস	২ বা তাহার নিম্নে	৬ বা তদুর্ব	৫০ বা তাহার নিম্নে
খ। বিনোদনমূলক কার্যে ব্যবহার্য পানি	৩ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ব	২০০ বা তাহার নিম্নে
গ। প্রচলিত প্রক্রিয়াকরণের সাথয়ে সরবরাহের জন্য সুপেয় পানির উৎস	৩ বা তাহার নিম্নে	৬ বা তদুর্ব	৫০০০ বা তাহার নিম্নে
ঘ। সৎস্য চাষে ব্যবহার্য পানি	৬ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ব	৫০০০ বা তাহার নিম্নে
ঙ। বিভিন্ন প্রক্রিয়া ও শীতলক্ষণ পাহ শিল্প ক্ষেত্রে ব্যবহার্য পানি	১০ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ব	
চ। সেচকার্যে ব্যবহার্য পানি	১০ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ব	১০০০ বা তাহার নিম্নে

নোট : ১। সৎস্য চাষে ব্যবহার্য পানিতে মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে এসোনিয়ার সর্বোচ্চ
উপস্থিতি ১-২ মিঃগ্রা:/লিঃ ।

২। সেচকার্যে ব্যবহার্য পানির তড়িৎ পরিবাহিতা $2250 \mu\text{mho}/\text{cm}$ (২৫ ডিগ্রী
সেলসিয়াস উপর্যাম); সোডিয়াম ২৬% -এর নিম্নে; বোরণ ০.২% -এর নিম্নে।

(৪) সৎপেয় পানিতে মানমাত্রা

ক্রমিক নং	স্থিতিশীল	একক	মানমাত্রা
১	২	৩	৪
১।	এলুমিনিয়াম	mg/l	০.২
২।	এমোনিয়া (NH_3)	"	০.৫
৩।	আর্সেনিক	"	০.০৫
৪।	বেলিয়াম	"	০.০১
৫।	বেনজিন	"	০.০১
৬।	বিষণ্ডি ২০°C	"	০.২
৭।	বোরণ	"	১.০
৮।	ক্যাডমিয়াম	"	০.০০৫
৯।	ক্যালসিয়াম	"	৭৫
১০।	ক্লোরাইড	"	১৫০—৬০০*
১১।	ক্লোরিনেটেড এলকেন্স কার্বনচেট্রাক্লোরাইড	"	০.০১
১.১	ডাইক্লোরোইথিলিন	"	০.০০১
১.২	ডাইক্লোরোইথিলিন চেট্টাক্লোরোইথিলিন	"	০.০৫
	ড্রাইক্লোরোইথিলিন	"	০.০৫
		"	০.০৯
১২।	ক্লোরিনেটেড ফিনোলস পেন্টাক্লোরোফেনোল	"	০.০৫
	২.৪.৬ ট্রাইক্লোরোফিনোল	"	০.০৩
১৩।	ক্লোরিণ (দেসিডুয়াল)	"	০.২
১৪।	ক্লোরোফর্ম	"	০.০৫
১৫।	ক্লোমিয়াম (ষড়যোজী)	"	০.০৫
১৬।	ক্লোমিয়াম (সারিক)	"	০.০৫
১৭।	সিওডি	"	৮
১৮।	ব্লিউর্ম (ফিকাল)	n/100 ml	০
১৯।	কলিফর্ম (সারিক)	n/100 ml	০

* সমুদ্র উপকূল এলাকায় ১০০০

১	২	৩	৪
২০।	বর্ণ	হেঘন একক	১৫
২১।	কপাল	mg/l	১
২২।	সামান্যাইড	„	০.১
২৩।	ডিটারজেনেট্র	„	০.২
২৪।	ডিও	„	৬
২৫।	ফ্লুরাইড	„	১
২৬।	পরতা (CaCO_3 হিসেবে)	mg/l	২০০—৫০০
২৭।	লোহ	„	০.৩—১.০
২৮।	বিয়েলভাল নাইট্রোজেন (গাবিক)	„	১
২৯।	লেড	„	০.০৫
৩০।	মাগনেসিয়াম	„	৩০—৩৫
৩১।	ম্যান্ডানিজ	„	০.১
৩২।	মার্কুরী	„	.০০১
৩৩।	নিকেল	„	০.১
৩৪।	নাইট্রেট	„	১০
৩৫।	নাইট্রাইট	„	<১
৩৬।	পদ্ধ	„	গুরুত্বীয়
৩৭।	ডেল ও শ্রীঝ	„	০.০১
৩৮।	pH	„	৬.৫—৮.৫
৩৯।	ফিনোল মৌগাদি	„	.০০২
৪০।	ফসফেট	„	৬
৪১।	ফসফোরাস	„	০
৪২।	পটাশিয়াম	„	১২
৪৩।	ডেঙ্গুর বস্তুসমূহ গাবিক আলফা বিকীরণ	Bq/l	০.০১
৪৪।	গাবিক বিটা বিকিরণ	„	০.১
৪৫।	সিলোনিয়াম	mg/l	০.০১
৪৬।	সিলভার	„	০.০২

১	২	৩	৪
৪৭।	লোডিয়াম	mg/l	২০০
৪৮।	প্রক্রিয়াজ কঠিন বস্তু কণা	„	১০
৪৯।	গ্লাফাইড	„	০
৫০।	সালফেট	„	৮০০
৫১।	সারিক অবীভূত জ্বর	„	১০০০
৫২।	উক্তা	C	২০—৩০
৫৩।	চিন	mg/l	২
৫৪।	টারবিডিটি	লেন্টেইড	১০
৫৫।	জিংক	mg/l	৫

তফাসগ-৪

শব্দের মানবান্ত্রি

[বিধি ১২ মুক্তিবা]

জপিক নথৰ	এলাকার শ্রেণী	dBa এককে বার্ষিক গীণা	
ক.	নীরব এলাকা	দিবা	নাতি
		৪৫	৩৫
খ.	আবাসিক এলাকা	৫০	৪০
গ.	শিশু এলাকা (যুক্ত আবাসিক এবং বাণিজ্যিক ও শিশু এলাকা হিসাবে একত্রে ব্যবহৃত এলাকাগুহ)	৬০	৫০
ঘ.	বাণিজ্যিক এলাকা	৭০	৬০
ঙ.	শিশু এলাকা	৭৫	৬০

নোট :

১. তোর ৬টা হইতে গাজি ৯টা গর্জন ব্যাপ্ত সময় দিবাকালীন সময় হিসাবে
চিহ্নিত।

২. যাত্রি ৯টা ইইতে ভোর ৬টা পর্যন্ত ব্যাপ্ত সময় রাত্রিকালীন সময় হিসাবে চিহ্নিত।
৩. হাসপাতাল বা শিক্ষাপ্রতিষ্ঠান বা সরকার কর্তৃক চিহ্নিত/চিহ্নিত/বিশেষ নিশেষ প্রতিষ্ঠান/স্থাপনা ইইতে ১০০ মিটার ব্যাপ্তির পর্যন্ত এলাকা নীরব এলাকা হিসাবে চিহ্নিত। নীরব এলাকায় যানবাহনের হর্ষ বা অন্যথাকার সংকেত খবরি এবং লাউডস্পীকারের ব্যবহার নিষিদ্ধ।

তফসিল-৫

মোটরযান বা যাত্রিক নৌযানজনিত শব্দের মানবাত্মা

[বিধি ১২ মণ্ডব্য]

যানবাহনের শ্রেণী	একক	মানবাত্মা	মন্তব্য
*মোটরযান (গুরু প্রকার)	dBA	৮৫	নির্গমন নল ইইতে ১.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।
		১০০	নির্গমন নল ইইতে ০.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।
যাত্রিক নৌযান	dBA	৮৫	হিল অন্তর্বায় ডার্শন-ধ্য সর্বোচ্চ ঘৰ্ণন- বেগের দুই-তৃতীয়াংশে নৌযান ইইতে ১.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।
		১০০	একই অবস্থায় ০.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।

* পরিমাপকালে মোটরযানটি স্থির অবস্থার থাকিবে এবং ইহার ইঞ্জিনের শর্তাদি নিম্নরূপ হইবে:

- (ক) ডিজেল ইঞ্জিন—সর্বোচ্চ ঘৰ্ণনধের
- (খ) গ্যাসোলিনচালিত ইঞ্জিন—সর্বোচ্চ ঘৰ্ণনধের দুই-তৃতীয়াংশে ডার্শন-ধ্য
- (গ) মোটর গাইকেল—সর্বোচ্চ ঘৰ্ণনধের ৫০০০ rpm-এর অধিক হইলে উহার দুই-
তৃতীয়াংশ এবং সর্বোচ্চ ঘৰ্ণনধের ৫০০০ rpm-এর নিম্নে হইলে উহার তিন-
চতুর্থাংশ।

তফসিল-৬

মৌখিক নির্মাণ শাস্তিকা

[বিবি ৪ এবং ১২ জটিল]

ক্ষেত্রাবেক্ষণ	একক	শাস্তিকা
কালো ধোয়া	হাটবিজ স্লোক ইউনিট (এইচএসইউ)	৬৫
কার্বনমনোজাইড	প্রান/কিঃমি:	২৪
	শতকরা আয়তনে	০৮
হাইড্রোকার্বন	প্রান/কিঃমি:	০২
	পিপিএন	১৮০
নাইট্রোজেনের অক্সাইডসুষৃ	প্রান/কিঃমি:	০২
	পিপিএন	৬০০

* সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশ বেগে পরিমাপকৃত।

তফসিল-৭

যান্ত্রিক নৌবান্ধবনির্মাণ নির্মাণ শাস্তিকা

[বিবি ৪ এবং ১২ জটিল]

ক্ষেত্রাবেক্ষণ	একক	শাস্তিকা
কালো ধোয়া*	হাটবিজ স্লোক ইউনিট (এইচএসইউ)	৬৫

*সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশ বেগে পরিমাপকৃত

তফসিল-৪

বুধ সানস্কাৰা

[বিধি ১২ জ্ঞাত্ব]

বিত্তীপ	একক	সানস্কাৰা
এসিটালডিহাইড	পিপিএম	০.৫—৫
এনোনিয়া	"	১—৫
হাইড্ৰোজেন গালফাইড	"	০.০২—০.২
মিথাইল ডাইসালফাইড	"	০.০০৯—০.১
মিথাইল বারক্যাপটোন	"	০.০২—০.২
মিথাইল গালফাইড	"	০.০১—০.২
স্টাইরিম	"	০.৪—২.০
ট্রাইমিথাইলএমিন	"	০.০০৫—০.০৭

নোট :

- (১) যে গুৰুত্ব নিগমন/নিঃসৱণ নল ০ মিটারের অধিক উচ্চতা সম্পর্কে তাছামের ক্ষেত্ৰে গাধাৰণভাৱে যে নিয়ন্ত্ৰণমূলক প্ৰয়োগ কৰা হইবে তাৰা নিযুক্ত :

$$Q = 0.108 \times He^2 Cm \quad (\text{যেখানে } Q = \text{গ্যাস নিঃসৱণমূলক হাৰ } Nm^3/\text{ক্ষেত্র})$$

He = নিঃসৱণ নলের উচ্চতা (m)

Cm = উপৰোক্ত বণিত সানস্কাৰা (পিপিএম)

- (২) যে গুৰুত্ব বিশেষ বিত্তীপ সানস্কাৰা পৰিসীমা উল্লেখ কৰা হইৰাছে সেই গুৰুত্ব ক্ষেত্ৰে গতকৌৰতদেৰ অন্য নিযুক্ত সানস্কাৰা এবং সামলা প্ৰেক্ষিয়াকৰণ বা শান্তি-মূলক ব্যৱহাৰ শাহনেৰ অন্য উচ্চতাৰ সানস্কাৰা ব্যৱহাৰ কৰা হইবে।

তফসিল-৯

পয়ঃনির্গমন মানমাত্রা

[বিধি ১০ জ্বাই]

শ্রিতিমাপ	একক	মানমাত্রা
বিওডি	মিলিলিটারি/লি	৮০
নাইট্রোট	,	২৫০
ফ্রাকেট	,	৩৫
প্রজ্ঞাত কঠিনবস্তু (এসএস)	,	১০০
উষ্ণতা	ডিগ্রী সেনিটগ্রেড	৩০
কলিফর্ম	প্রতি ১০০ ml এ সংখ্যা	১০০০

নোট

- (১) এই মানমাত্রা ডুপুরী পানি/অভ্যন্তরীণ পানি থেকাহে নিষ্কেপনের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য।
- (২) চূড়ান্ত নিষ্কেপনের পূর্বে পয়ঃনির্গমনকে ক্লোরিন দ্বারা পরিশোধিত করিতে হইবে।

ডক্সিল-১০

শিরথতিক্ষণ বা থেকছের বর্জ্য নির্গমনের মানবাত্মা

[বিধি ১০ ঝটপ্র]

ক্রমিক নং	হিতিগাপ	একক	মানবাত্মা নির্গমনের স্থান		
			অত্যন্তরীণ ভূপৃষ্ঠা পানি	গুণগ্রাম পদ্ধতি হিতীয় পর্যায়ে প্রক্রিয়াকরণ	গোড়ানি
১	২	৩	৪	৫	৬
১।	এমোনিয়াকেল নাইট্রোজেন (নৌল N হিসাবে)	mg/l	৫০	১০	১৫
২।	এমোনিয়া (মুক্ত এমোনিয়া হিসাবে)	"	৫	৫	১০
৩।	আর্মেনিক (As হিসাবে)	"	০.২	০.০৫	০.২
৪।	বিড়ি ৫২০°C	"	৫০	২৫০	১০০
৫।	বোরখ	"	২	২	২
৬।	ক্যাডমিয়াম (Cd হিসাবে)	"	০.০৫	০.৫	০.৫
৭।	ক্লোরাইড	"	৬০০	৬০০	৬০০
৮।	ক্রোমিয়াম (গুপ্ত ক্র হিসাবে)	"	০.৫	১.০	১.০
৯।	গিওডি	"	২০০	৮০০	৮০০
১০।	ক্লোনিয়াম (যত্যোজ্ঞ ক্র হিসাবে)	"	০.১	১.০	১.০
১১।	কুপ্র	"	০.৫	১.০	১.০
১২।	জনীভূত অক্সিডেন (D.O)	"	৮-৫.৮	৮-৫.৮	৮-৫.৮

১	২	৩	৪	৫	৬
১৩।	তড়িৎ পরিবাহিতা (EC) Mmho/cm	mg/l	১২০০	১২০০	১২০০
১৪।	গাবিক ক্রীভূত কঠিনত্ব	"	২,১০০	২,১০০	২,১০০
১৫।	ফ্লোরাইড (F হিসাবে)	"	২	১৫	১০
১৬।	গ্লুকোজ (S হিসাবে)	"	১	২	২
১৭।	আরেক্ষ (Fe হিসাবে)	"	২	২	২
১৮।	গাবিক কেবচল নাইট্রোজেন (N হিসাবে)	"	১০০	১০০	১০০
১৯।	লেড (Pb হিসাবে)	"	০.১	১.০	০.১
২০।	ম্যান্ডানিজ (Mn হিসাবে)	"	৫	৫	৫
২১।	হার্মারী (Hg হিসাবে)	"	০.০১	০.০১	০.০১
২২।	নিকেল (Ni হিসাবে)	"	১.০	১.০	১.০
২৩।	নাইট্রেট (নৌন N হিসাবে)	"	১০.০	বিবরূত ইয় নাই	১০
২৪।	তেল এবং গোল	"	১০	২০	১০
২৫।	ফেনল যোগাদি (C ₆ H ₅ OH হিসাবে)	"	১.০	৫	১
২৬।	ক্রীভূত ফার্মাসি (P হিসাবে)	"	৮	৮	১৫
২৭।	তেজস্তীয় স্বাস	বাংলাদেশ প্রকাশ্যুক্তি কমিশন কর্তৃক বিবীজ্ঞ			

১	২	৩	৪	৫	৬
২৮। পি.ইচ (PH)		৬-৯	৬-৯	৬-৯	৬-৯
২৯। সিলেনিয়াম (Se হিসাবে)	mg/l	০.০০	০.০৫	০.০৫	০.০৫
৩০। জিংক (Zn হিসাবে)	ডিগ্রী	৫.০	১০.০	১০.০	১০.০
৩১। গারিক প্রযোজ্ঞ কঠিনকৃতি	,,	২,১০০	২,১০০	২,১০০	২,১০০
৩২। উফতা	গ্রেনিটপ্রেস	৪০ ৪৫	৪০ ৪৫	৪০-৪৫-সৌভকালীন ৪৫-৪৫-সৌভকালীন	
৩৩। অবিভিত কঠিন বস্তুকণা (এসএস)	mg/l	১৫০	৫০০	২০০	
৩৪। গায়ানাইড (Cn হিসাবে)	,,	০.১	২.০	০.২	

শোট:

- ১। শিল্পশৈধীভিত্তিক মানমাত্রা শিরোনামের অধীনে বর্ণিত শিল্প শ্রেণী ব্যতীত অন্যান্য শিল্পপ্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পসমূহের ক্ষেত্রে এই মানমাত্রা প্রযোজ্য হইবে।
- ২। শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদনে যাইবার মুহূর্ত হইতেই এবং অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু হইবার মুহূর্ত হইতেই এই মানমাত্রা নিশ্চিত হইতে হইবে।
- ৩। যে কোন গবর্ন তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনার এই মানমাত্রা অতিক্রান্ত হইতে পারিবে না। কোন স্থানের পরিবেষ্টক শর্তাদি অনুযায়ী প্রযোজনে এই মান-মাত্রাগুহ কঠোরভাব হইতে পারে।
- ৪। অভ্যন্তরীণ ভূগুঠিয় পানি বলিতে ডেন, পুরুষ/দিস্তী/জলাশয়/ডোব), খাল, নদী, ঝর্ণা এবং নোখনা বুঝাইবে।
- ৫। গবর্নরঃপদ্ধতি বলিতে প্রাথমিক ও দ্বিতীয় পর্যায়ের প্রক্রিয়াকরণসহ পূর্ণমাত্রার যৌথ প্রক্রিয়াকরণ ব্যবস্থার সহিত সংযুক্ত পর্যাঃপদ্ধতি বুঝাইবে।
- ৬। সেচতুনি বলিতে বর্জ্যপানির পরিবার ও শুণাগুণের ডিস্ক্রিপ্টে নির্বাচিতকৃত পর্যাপ্ত ডুবিতে বিশেষ বিশেষভাবে চিহ্নিত ফসল চাষে সংবাদ সেচত্তিয়া বুঝাইবে।
- ৭। নেটোংশের ৫ এবং ৬ অনুচ্ছেদে থেকে সংজ্ঞার সহিত সামগ্র্যপূর্ণ নথে এখন কোন নির্গমন কোন গবর্নরঃপদ্ধতি বা ডুবিতে সংঘটিত হইলে সেই ক্ষেত্রে অভ্যন্তরীণ ভূগুঠিয় মানমাত্রা প্রযোজ্য হইবে।

তফসিল-১১

শিলপ প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের গার্মাইন নির্গমন শান্তিমূল্য

[বিধি ১৩ জুন]

ক্রমিক নং	বিত্তিমাপ	mg/Nm ³ এককে উপরিতি
১	২	৩
১.	বহুকণ্ঠ	
	(ক) ২০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক সমতাসম্পন্ন বিদ্যুৎকেন্দ্র	১৫০
	(খ) ২০০ মেগাওয়াট-এর নিম্নলক্ষ্যসম্পন্ন বিদ্যুৎকেন্দ্র	৩০০
২.	ক্লোরিন	১৫০
৩.	হাইড্রোক্লোরিক এসিড বাষ্প ও কৃষাণ	৩৫০
৪.	সারিক ফ্লোরাইড F	২৫
৫.	সারিকিউরিক এসিড কৃষাণ	৫০
৬.	লেড বহুকণ্ঠ	১০
৭.	নার্কোরী বহুকণ্ঠ	০.২
৮.	সালফার হাই প্রোটাইড	বেজি/টন এসিড
	(ক) সারিকিউরিক এসিড উৎপাদন (DCDA* প্রক্রিয়া)	৮
	(খ) সারিকিউরিক এসিড উৎপাদন (SCSA* প্রক্রিয়া)	১০
	(*DCDA: Double conversion, Double absorption; SCSA: Single conversion, Single absorption)	
	সারিকিউরিক এসিড বিত্তুরণের ক্ষেত্রে ট্যাকের সর্বনিম্ন উচ্চতা (মিটারে)।	
	(ক) কয়লাজ্বানীভিত্তিক বিদ্যুৎকেন্দ্র	
	(১) ৫০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক	২৭৫
	(২) ২০০ হইতে ৫০০ মেগাওয়াট	২২০
	(৩) ২০০ মেগাওয়াটের নিম্নে	১৪ (Q) ০.৩

১

২

৩

(খ) বয়লার

- (১) জলীয় বাপ্ত প্রতিষ্ঠায় ১৫ টন পর্যন্ত ১১
 (২) জলীয় বাপ্ত প্রতিষ্ঠায় ১৫ টনের অধিক ১৪(Q)^{০.৩}
 (Q = নিঃসৃত শালকার ডাইঅ্যাহাইডের পরিমাণ,
 (রেজি/ষন্টা))।

৯. নাইট্রোজেনের অক্সাইডসমূহ

(ক) নাইট্রিক এসিড উৎপাদন	৩ কেজি/টন এসিড
(খ) গ্যাসআলানীভিত্তিক বিদ্যুৎকেন্দ্র	৫০ ppm
(১) ৫০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক	৫০ ppm
(২) ২০০ হইতে ৫০০ মেগাওয়াট	৪০ ppm
(৩) ২০০ মেগাওয়াটের নিম্নে	৩০ ppm
(গ) ধাতুতাপন চূমী	২০০ ppm

১০. চূমীনির্গত কালি ও ধূলিকণা	mg/Nm ³
(ক) বাত্তাচূমী	৫০০
(খ) ইটের ভাটা	১০০০
(গ) বোকচূমী	৫০০
(ঘ) চুনের ভাটা	২৫০

তফসিল-১২

শিল্পশ্রেণীভিত্তিক বর্জ্য নিঃসরণ বা নির্গমনের মানযোগ্য।

[বিধি ১৩ জ্ঞান্য]

(ক) সারকারখানা।

নাইট্রোজেনসংবলিত সার কারখানা।

তরলবর্জ্য

প্রতিমাপ	mg/l এককে উপরিতি গীণা
মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে	৫০ (নূতন) ১০০ (পুরাতন)
সাধিক শিয়েলতাল নাইট্রোজেন	১০০ (পুরাতন)
মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে	২০০ (নূতন)
pH	৬.৫-৮
ক্রোমেট অপসারণ প্লান্ট-এর নির্গমনমুখে ক্রোমিয়াম (মৌল Cr হিসাবে মোট)	০.৫
বড়যোড়ী Cr	০.১
প্রস্তুতি কঠিনবস্তু কণা।	১০০
তৈল ও ধীঘ	১০
বর্জ্যপানি নির্গমন	১০ m ³ /t ইউরিয়া।

গ্রামীয় নিঃসরণ

উৎস	প্রতিমাপ	mg/Nm ³ এককে উপরিতি গীণা।
ইউরিয়া প্রিজিং	বস্তুকণা।	১৫০ শুক্রপদ্ধতিতে ধূলিকণা অপসারণ (dry dedusting)
টাওয়ার		৫০ (আর্জ পদ্ধতিতে ধূলিকণা অপসারণ ও নূতন প্র্যান্ট)

কনফেট জাতীয়

তরলবর্ণ

প্রতিশাপ	mg/1 এককে উপস্থিতিশীমা
ফ্লুরাইড অপসারণ প্ল্যান্ট-এর নির্গমন মুখে ফ্লুরাইড (মৌল ফ্লুর হিসাবে)	১০
কনফেট, মৌল P হিসাবে	০
প্রেসিস্ট কঠিনবস্তুর মধ্যে কনফেট অপসারণ প্ল্যান্ট-এর নির্গমন মুখে ক্রোমিয়াম (মৌল Cr হিসাবে)	১০০
মোট	০.৫
ষড়যোজী Cr	০.১
টাইল ও ছীল	১০

গ্যাসীয় নিঃসরণ

উৎস	প্রতিশাপ	mg/Nm ³ এককে উপস্থিতিশীমা
গ্রানিউলেশন, মিরিং ও গ্রাইডিং পেকশন	বন্ধুবন্ধন	১৫০
কনফেট এসিড প্রস্তুতি	গারিক ফ্লুরাইড (মৌল F হিসাবে)	২০
সালফিউরিক এসিড প্ল্যান্ট	সালফার ডাইঅ্যালাইড	
DCDA	4 kg/t of সালফিউরিক এসিড (১০০%)	
SCSA	10 kg/t of সালফিউরিক এসিড (১০০%)	
সালফিউরিক এসিড	৫০	
বাষ্প		

(৬) সর্বশেষ বস্তুকার্বানা ও বৃহৎ (যাহাতে তিনি কোটি টাকার অধিক বিনিয়োগ করা হইয়াছে) প্রক্রিয়াকরণ ইউনিট।

তরলবর্জ্য

প্রতিমাপ	mg/l এককে উপরিতীব্য
pH	৬.০—৯
প্রস্তুত কঠিন বস্তুকণা	১০০
বিপ্রতি ২০°C	১৫০
তেল ও গ্রীষ্ম	১০
সাধিক জ্বীভূত কঠিনবস্তু	১১০০
বর্জ্যপানি প্রবাহ	প্রতি kg বস্তু প্রক্রিয়াকরণে ১০০ লিটার

নোট: ১৫০ mg/l-এর বিপ্রতি-এর সীমা কেবল ভোত-বায়ামনিক পক্ষতিতে প্রক্রিয়াকরণের ক্ষেত্রে অবৈচ্ছিন্ন হইবে।

ব্যবহৃত রঙ-এর শ্রেণীভিত্তিক বিশেষ প্যারামিটার
 সাধিক জোড়িয়াম, মৌল Cr হিসাবে ২
 সালফাইড, মৌল S হিসাবে ২
 কেনলজাতীয় বৌগসূত্র, C_6H_5OH হিসাবে ৫

(গ) মও' ও কাগজ শিল্প

তরলবর্জ্য

প্রতিমাপ	pH ব্যতীত mg/l এককে উপরিতীব্য
প্রতিদিন ৫০ টনের অধিক উৎপাদন ক্ষমতাসম্পন্ন বৃহৎ কারখানা	প্রতিদিন ৫০ টনের কম উৎপাদনের ক্ষমতাসম্পন্ন ক্ষুদ্র কারখানা
pH	৬—৯
প্রস্তুত কঠিন বস্তুকণা	১০০
বিপ্রতি ২০°C	৩০
সিপ্রতি	৩০০
বর্জ্যপানি প্রবাহ	প্রতিটন কাগজের ঘন্য ২০০ মনিটার
	ক্ষুধিত কাঁচামালভিত্তিক প্রতিটন কাগজের ঘন্য ২০০ মনিটার বর্জ্য কাগজভিত্তিক প্রতিটন কাগজের ঘন্য ১৫ মনিটার

(ঘ) সিমেন্ট শিল্প

গ্যাসীয় নিঃসরণ

১. সিমেন্ট প্রস্তুতির মৌলিক ইউনিটসমূহ

উৎস	প্রিতিমাপ	mg/Nm ₃ , এককে উপস্থিতিসীমা
সকল সেকশন বন্দুকগা		২৩০

২. ক্রিকেট থাইলিং ইউনিটসমূহ

সকল সেকশন বন্দুকগা	দৈনিক ১০০০ টনের অধিক উৎপাদন ক্ষমতা	২০০
	দৈনিক ২০০—১০০০ টন উৎপাদন ক্ষমতা	৩০০
	দৈনিক ২০০ টন পর্যন্ত উৎপাদন ক্ষমতা	৪০০

(ঙ) শিল্প প্রতিষ্ঠানের বয়স্তার

গ্যাসীয় নিঃসরণ

প্রিতিমাপ	mg/Nm ₃ , এককে উপস্থিতিসীমা
১। কালি ও বন্দুকগা (আচানন্দিতিক)	
(ক) বয়লা	৫০০
(খ) গ্যাস	১০০
(গ) তৈল	৩০০
২। নাইট্রোজেনের অক্সাইডসমূহ (আচানন্দিতিক)	
(ক) বয়লা	৬০০
(খ) গ্যাস	১৫০
(গ) তৈল	৩০০

(চ) নাইট্রক এপিড প্ল্যাট

গ্যাসীয় নিঃসরণ

নাইট্রোজেনের অক্সাইড, উৎপন্ন প্রতিটি মূর্বল এপিড হইতে ৩ kg

(ছ) ডিইলারী

তরলবর্জ্য

প্রতিশাপ	mg/l এককে উপরিতি
pH	৬—৯
প্রযুক্তি কঠিন বস্তুকণা	১৫০
বিওডি $_{520^{\circ}C}$	৫০০০ (নৈই বৎসরের অন্তর্বর্তীকালীন মানমাত্রা) ৫০০ (৭৪ বৎসরের অন্তর্বর্তীকালীন মানমাত্রা)
টেল ও শীল	১০

(ঘ) চিনি শিল্প

তরলবর্জ্য

প্রতিশাপ	mg/l এককে উপরিতি
pH	৬—৯
প্রযুক্তি কঠিন বস্তুকণা	১৫০
বিওডি $_{520^{\circ}C}$	৫০
টেল শীল	১০
প্রতিটিন প্রেধন্ত ইইড হার্ডপ্লাসি (মন মিটার)	০.৫

গ্যাসীয় নিঃসরণ

বাধাগ আগানী ব্যবহারকারী প্রয়োগ	টেপগ্রেট	২৫০
বস্তুকণা, mg/Nm,	পালসেটিং/	৫০০
	হ্রস্ত	
	প্রেডার	৮০০
	টোকার	

(খ) ট্যানারী শিল্প

তরলবর্জ্য

পরিমাপ	mg/l এককে উপরিত
pH	৬-৯
প্রয়োজিত কঠিন বস্তুকণি	১৫০
বিষ্ণি ৫ ২০°C	১০০
সালফাইড, (মৌল S হিসাবে)	১
গাবিক ক্রোমিয়াম (মৌল Cr হিসাবে)	২
টেল ও শ্রীঝ	১০
গাবিক প্রবীভূত কঠিনবস্তু	২১০০
প্রতিটন চামড়া প্রতিয়াজ্ঞাতকরণ	৩০
বর্জ্যপানি (বনস্পিটার)	

নোট: সোক লাইকারকে তরলবর্জ্য হইতে পৃথক করিতে হইবে।

(ঝ) খাদ্যপ্রতিয়াকরণ, বৎস্য ক্যানিং, ডেইরী, টাচ ও পাটশিল্প

তরলবর্জ্য

পরিমাপ	mg/l এককে সর্বোচ্চ উপরিতি
প্রয়োজিত কঠিন বস্তুকণি	৬-৯
বিষ্ণি ৫ ২০°C	১৫০
বর্জ্যপানি প্রবাহ	১০০
টাচ	প্রতিটন কৌচামালের অন্য ৮ ঘণমিটার
পাট প্রতিয়াজ্ঞাতকরণ	প্রতিটন উৎপাদিত সরোর জন্য ১০.৫ বনস্পিটার
দূষকাত জবা	প্রতিটন দুষ্কের জন্য ৩ বনস্পিটার

(ঞ) অপরিশেধিত তেল শোধনাপার

নিঃসুরণ

পরিমাপ	উৎস	সর্বোচ্চ উপরিতির পরিমাণ	একক
সালফারডাইঅক্সাইড	পাতন	০.২৫	কেজি/টন
	ক্যাটালাইটিক ফ্রাক্ষন	২.৫	কেজি/টন

তরমুবর্জ্য

প্রতিবার্ষিক	সর্বেচ্ছ উপস্থিতির পরিমাণ	একক
প্রযুক্তি কঠিন বস্তুকণা (SS)	১০০	মিঃপ্রা: /সি:
তেল ও গ্রীষ্ম	১০	"
বিশেষ ২০°C	৩০	"
ফেনল	১	"
গ্লাফাইড (মৌল গ্লাফার হিসাবে)	১	"
বর্জ্যপানি প্রবাহ	৭০০	বনমিটার/১০০০ টন প্রক্রিয়াকৃত অপরিশেখিত তেল

নোট :

১। নতুন শিল্প প্রতিক্রিয়াসমূহ তাহাদের কর্মসূচিয়া আবস্থা করিবার সময় বর্ত্ত্য নিঃসরণ/নির্গমনকালে এই মানবাত্মাসমূহ মানিয়া চলিবে। বিভাজনান সকল শিল্প প্রতিক্রিয়ান এই বিধি-নামা প্রজাপিত হইবার তারিখ হইতে দুই বৎসরের মধ্যে (ভিন্নভাবে নির্দেশিত না হইলে) পর্যাপ্ত প্রক্রিয়াকরণ সুবিধাদি চালু করিবে। ক্ষেত্রবিশেষে বৈধ যুক্তির ভিত্তিতে, অধিদপ্তর ইচ্ছা করিলে, এই মন্তব্যনীমা বর্ণিত করা যাইতে পারে।

২। এই মানবাত্মাসমূহ নিঃসরণ/নির্গমনস্থল নির্বিচারে প্রযোজ্য হইবে।

৩। নবনা সংগ্রহকালীন কোন সময়েই এই মানবাত্মাসমূহ অতিক্রান্ত হইতে পারিবে না। পরিবেশিক শর্তাদির আলোকে এই মানবাত্মাসমূহকে অধিকতর কঠিনভাবে প্রয়োগ করা যাইতে পারে।

তফসিল-১০

পরিবেশগত ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নথায়ন কি

[বিধি ৭(৫), ৮(২) এবং ১৪ ঝষ্টবা]

১। শিল্প প্রতিক্রিয়া বা প্রক্রিয়া

বিনিরোগকৃত অর্থ (টাকা)	পরিবেশগত ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নথায়ন কি (টাকা)
(ক) ১ (এক) লক্ষ হইতে ১০ (দশ) লক্ষের মধ্যে	৩০০
(খ) ১০ (দশ) লক্ষ হইতে ১ (এক) কোটির মধ্যে	৩,০০০
(গ) ১ (এক) কোটি হইতে ৫০ (পঞ্চাশ) কোটির মধ্যে	৫,০০০
(ঘ) ৫০ (পঞ্চাশ) কোটির উক্তের	১০,০০০

তফসিল-১৪

পরিবেশ অধিনগ্রহ কর্তৃক পানি, তরলবর্জ্য, বায়ু ও শব্দের নমনা বিশ্লেষণ এবং বিশ্লেষণজ্ঞাত বিভিন্ন তথ্য বা উপাত্ত সরবরাহ সংজ্ঞানি কি।

[বিধি ১৫ ঝটিল]

(ক) পানি বা তরল বর্জ্যের নমনা

নথিনাম	ফি (টাকা)
১। কলিফর্ম	৫০০
২। বোরণ	২৫০
৩। চোটাল ইডেনেস	২৩০
৪। আয়ুরণ	৮০০
৫। ক্যালসিয়াম	৮০০
৬। প্রাগনেগিয়াম	৮০০
৭। বর্ণ (colour)	৭৫
৮। বিদ্যুৎ পরিবাহিতা (EC)	১০০
৯। pH	১০০
১০। প্রলিপ্ত কঠিন বস্তুকণা (SS)	৩০০
১১। গাবিক কঠিন বস্তুকণা (TS)	২০০
১২। গাবিক জীভূত কঠিন বস্তুকণা (TDS)	২০০
১৩। এয়ামোনিয়া নাইট্রোজেন	৮০০
১৪। আর্দ্রেনিক	৮০০
১৫। বোরণ	৮০০
১৬। কাঢ় খরাম	৮০০
১৭। শিওড	৮০০
১৮। প্রিওডি	৮০০
১৯। হোরাইড	২৫০
২০। জোমিয়া, হেঞ্জাডেলেনেট	৫০০
২১। জোমিয়া, মোট	৫০০
২২। গায়ানাইড	৮০০
২৩। ফুরাইড	৮০০

ছিতিমাপ	ফি (টাকা)
২৪। লেড	৫০০
২৫। নারকারী	৫০০
২৬। নিকেল	৫০০
২৭। বৈব নাইট্রোজেন	৮০০
২৮। তৈল ও শীঁঁজ	৫০০
২৯। ক্ষয়ফেট	৮০০
৩০। ফিনোল	৮০০
৩১। শালফেট	৮০০
৩২। ঘিক	৫০০
৩৩। তাপমাত্রা	৭০
৩৪। টারবিডিটি (ঘিটিইট)	১০০
৩৫। টারবিডিটি (এনটিইট)	১০০
৩৬। পি-এ্যালকানিটি	২০০
৩৭। টি-এ্যালকানিটি	২০০
৩৮। এ্যাগিজিটি	২০০
৩৯। কার্বন-ডাই-অক্সাইড	২০০
৪০। ক্যালসিয়াম হার্ডেনেগ	২০০
৪১। ডিও	৫০০
৪২। নাইট্রোট	৮০০
৪৩। নাইট্রাইট	৮০০
৪৪। গিলিকা	৫০০
(ব) বায়ুর নমুনা	

ছিতিমাপ	ফি (টাকা)
১। এগ, পি, এম	৫০০
২। গালফার ডাইঅক্সাইড	৫০০
৩। নাইট্রাগ অক্সাইড	৫০০
৪। কার্বন এনো-অক্সাইড	৫০০
৫। লেড	৫০০

(গ) শব্দের নমুনা

শিল্পাপ

ফি (টাকা)

১। শব্দ

২০০

(ঘ) বিশ্বেষণজ্ঞাত বিভিন্ন তথ্য বা উপাত্ত সরবরাহ

১। ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও গিলেট বিভাগ/
খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের
সকল মনিটরিং স্টেশনের নদী বাতীত তুপঠিষ্ঠ এবং
তুর্গৰ্ভস্থ পানির বছরওয়ারী তথ্য বা উপাত্ত—

(অ) সরকারী সংস্থার অন্য	৩,০০০
(আ) অন্যান্য সংস্থার অন্য	৬,০০০

২। ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও গিলেট বিভাগ/
খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের
নদীর পানির সকল মনিটরিং স্টেশনের বছরওয়ারী
তথ্য বা উপাত্ত—

(অ) সরকারী সংস্থার অন্য	৮,০০০
(আ) অন্যান্য সংস্থার অন্য	৬,০০০

৩। ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও গিলেট বিভাগ/
খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের
সকল মনিটরিং স্টেশনের বায়ুর বছরওয়ারী তথ্য
বা উপাত্ত—

(অ) সরকারী সংস্থার অন্য	২,০০০
(আ) অন্যান্য সংস্থার অন্য	৮,০০০

রাষ্ট্রপাতির আদেশক্রমে

আহবাব আহমদ

সাচিব।

মুক্তাম্বদ রবিউল ইসলাম, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ সরকারী মূস্রগালৱ, ঢাকা কর্তৃক মুদ্রিত
মোঃ সিকান্দার আলী মডল, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ ফরেস্ট ও প্রকাশনী অফিস,
তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত।